

Modellbau KURZ GmbH & CO. KG

Ringstraße 139, 70839 Gerlingen

Telefon: 07152 92 880-520

E-Mail: vertrieb@kurz-gmbh.com

Web: www.kurz-gmbh.com



3DGEDRUCKTES

BAUTEILE &
PROTOTYPEN AUS

PA12

PA12GB

PA11

Täglich produzierbar auf unseren

HP MultiJetFusion Anlagen.

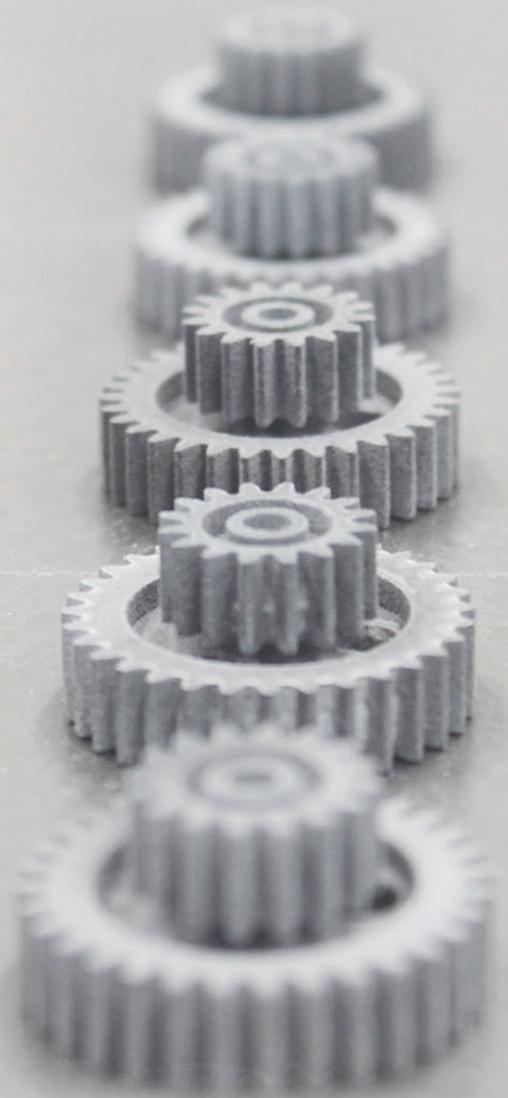
STABIL, DETAILLIERT & KOMPLEX

PA12

Klassischer thermoplastischer Kunststoff, der sich optimal zur Fertigung hochdichter und komplexer Teile eignet. Mit PA12 lassen sich insbesondere feinste und detaillierte Strukturen darstellen.

Zusätzliches Materialplus:

Chemische Beständigkeit u.a. gegenüber Ölen, Fetten, aliphatische Kohlenwasserstoffe und Alkalien / biokompatibel und RoHS-konform



	Wert	Verfahren
Schmelzpunkt des Pulvers	187°C	ASTM D3418
Partikelgröße	60 µm	ASTM D3451
Schüttdichte des Pulvers	0,425g/cm ³	ASTM D1895



FORMSTABIL & FORMBESTÄNDIG

PA12 GB

Das glasbruchverstärkte PA12 GB besteht zu 40% aus Glasperlen und ist formstabiler und formbeständiger als PA12. Die Steifigkeit des Materials macht es perfekt für Anwendungen wie Gehäuse, Vorrichtungen und Werkzeuge.

Zusätzliches

Materialplus:

Chemische Beständigkeit u.a. gegenüber Ölen, Fetten und Alkalien sowie biokompatibel und RoHS-konform

	Wert	Verfahren
Schmelzpunkt des Pulvers	186°C	ASTM D3418
Partikelgröße	58 µm	ASTM D3451
Schüttdichte des Pulvers	0,48g/cm ³	ASTM D1895



ROBUST & VERFORMBAR

PA11

PA11 eignet sich hervorragend für die Fertigung hochdichter, funktioneller Teile. Das Material weist eine **verbesserte Bruchdehnung und Duktilität** auf und macht Bauteile mechanisch flexibel, verformbar und dennoch robust - ideal für Schnappverschlüsse, Scharniere uvm.

Zusätzliches

Materialplus:

Chemische Beständigkeit u.a. gegenüber Ölen, Fetten und Alkalien.

	Wert	Verfahren
Schmelzpunkt des Pulvers	202°C	ASTM D3418
Partikelgröße	50 µm	ASTM D3451
Schüttdichte des Pulvers	0,48g/cm ³	ASTM D1895



HP MULTIJET FUSION

Wir arbeiten mit Original **HP High Reusability** Material, das speziell für die **HP 3D MultiJet Fusion Technologie** entwickelt wurde. Durch die Wiederverwendbarkeit von überschüssigem Pulver, wird ein optimales Verhältnis zwischen Wirtschaftlichkeit und Teilequalität erzielt und durch die Vermeidung von Materialverschwendung ressourcenschonend produziert.

KONTAKT

Modellbau KURZ GmbH & CO. KG
Ringstraße 139, 70839 Gerlingen
Telefon: 07152 92 880-520
E-Mail: vertrieb@kurz-gmbh.com
Web: www.kurz-gmbh.com

**RUFEN SIE UNS AN, SCHREIBEN SIE UNS
ODER BESUCHEN SIE UNS!**



Gemeinschaft
Made in Germany



Modellbau KURZ GmbH & Co. KG